

Materiales en lámina termofomables Reva®

Instrucciones de uso

Uso previsto

Los materiales de láminas Reva están destinados para uso bajo prescripción en la fabricación de aparatos ortodónticos y dentales.

Indicaciones de uso

Los alineadores dentales de uLab Systems están indicados para la alineación de los dientes durante el tratamiento ortodóntico de maloclusiones mediante fuerzas suaves y continuas.

Descripción

Los materiales en lámina Reva permiten la fabricación de aparatos ortodónticos. El material está disponible en tres grosores destinados a la creación de plantillas, alineadores y/o dispositivos de retención. El material Reva posee propiedades de alta calidad que, al termofomarse en alineadores, resultan en un aparato ortodóntico muy resistente y duradero, con una estética atractiva por su claridad y resistencia a las manchas. El material ha sido probado y aprobado para la seguridad biológica en humanos.

Contraindicaciones

Este material no debe ser utilizado en pacientes con antecedentes de reacciones alérgicas al plástico.

Instrucciones de trabajo

1. Retire la lámina Reva del empaque.
2. El modelo 3D debe estar curado y seco. Recorte el modelo según sea necesario.
3. Utilice material de relleno para cubrir agujeros o áreas profundas del modelo.
4. Aplique un separador si lo desea.
5. Tenga en cuenta que el material de la lámina Reva está ligeramente curvado; se recomienda colocar la lámina en el equipo de termofomado con el lado curvo hacia arriba.
6. Coloque una lámina de material en la cámara de presión de la máquina de termofomado.
7. Establezca la temperatura y el tiempo de calentamiento según lo indicado en la tabla a continuación.
8. Ajuste la presión de la cámara según la tabla.
9. Observe la lámina mientras se calienta.
10. Cuando esté listo, cierre la cámara de presión sobre el modelo para termofomar.
11. Complete el tiempo de enfriamiento.
12. Abra la máquina e inspeccione el material formado resultante.
13. Recorte con el equipo de recorte estándar.

Parámetros de termofomado:

Material Reva	Temperatura de calentamiento	Tiempo de calentamiento	Tiempo de enfriamiento	Presión
Alineador	Predeterminado por la máquina	30 s	20 s	≥4 Bar (58 psi) Se prefiere una presión más alta de 4 Bar (58 psi).
Plantilla		30 s	20 s	
Retenedor		30 s	60 s	

Notas:

- Los tiempos de calentamiento pueden variar según el equipo. Si el material Reva no se adapta bien al modelo, aumente o reduzca el tiempo en incrementos de 5 segundos hasta obtener la conformación deseada. El equipo de termoformado leerá el siguiente código o código de barras para configurar las condiciones de termoformado correspondientes al material de lámina para alineadores, plantillas y retenedores. Presione el botón "code" y, si hay un escáner láser disponible, podrá escanear el código de barras para iniciar el proceso de termoformado. También puede introducir el código correspondiente y presionar nuevamente el botón "code" para comenzar el proceso.

Utilice el código 701 o escanee el código de barras que aparece a continuación para los materiales de alineadores y plantillas.



Utilice el código 702 o escanee el código de barras que aparece a continuación para el material de retenedores.



Condiciones de almacenamiento

- El almacenamiento debe realizarse en un ambiente seco a temperatura ambiente.
- Mantenga las láminas no utilizadas en el empaque original.
- No es necesario usar desecante.

Fabricante

uLab Systems, Inc.
7005 Appling Farms Parkway, Suite 103
Memphis, TN 38133
866-900-8522
support@ulabsystems.com

Patrocinador Australiano:
Emergo Australia
Level 20 Tower II
Darling Park
201 Sussex Street
Sydney, NSW 2000
Australia

© 2025 uLab Systems, Inc. Todos los derechos reservados. uSmile es una marca comercial, y uLab, uLab Systems, uDesign, uAssist y Reva son marcas registradas de uLab Systems, Inc.
INS-0001742 Rev 4 (Spanish)

Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.